

Prensa Hidráulica de Laboratorio Electromecánica *Scientific*

LPE-S-20/COMP 200X200 mm y 200 kN



La única prensa de Laboratorio sin sistema hidráulico que consigue realizar la presión mediante motor AC y husillos a bolas

La prensa ha sido desarrollada por nuestros ingenieros y es la primera prensa en el mundo completamente eléctrica con Sistema de inserción de platos y computarizada con control mediante pantalla táctil y sistema gráfico que facilita el manejo.



La primera prensa de Platos Calientes de Laboratorio electromecánica y completamente automática del mundo LPE-S-



La estructura de la sub-cabina está construida con tubos rectangulares de acero unidos mediante resistentes soldaduras, mientras que la estructura superior de la prensa está fabricada con perfiles de aluminio.

La puerta principal está construida en Plexiglas para poder visualizar completamente los platos de la prensa. La puerta corrediza cubre el panel de control cuando se abre para la prevención de posibles accidentes al tocar accidentalmente la pantalla táctil.

La prensa tiene las siguientes características:

- Completamente eléctrica donde la presión se realiza mediante husillos de bolas de alta precisión, accionados mediante motor de velocidad variable AC.
- Completamente silenciosa. Todo lo que se escucha es el zumbido del motor.
- Completamente automática y computarizada mediante gran pantalla táctil y visualización gráfica de los ciclos de presión. Todos los parámetros pueden ser configurados y controlados desde la pantalla táctil.
- Fuerza de cierre entre 5 y 200 kN ajustable numéricamente desde la pantalla táctil.
- Platos calefactables guiados de 200 x 200 mm (8 x 8 inc.), montados sobre cuatro pilares de acero y guiados mediante rodamientos auto lubricados.
- Construcción de los platos tipo Sándwich consistente en una base aislante. Una capa conductora de cobre en la que se aloja las resistencias calefactoras y cubierta por platos de acero endurecido y cromado.
- Temperatura máxima de los platos 300 °C (570 °F)
- Completamente conforme al marcado CE y otras normas mundiales de seguridad.
- Sistema completamente automático de inserción en platos refrigerados, con platos aislantes cerámicos en su parte exterior para que no afecte la temperatura de los platos calientes. La inserción de los platos es eléctrica y oscila 90 ° entre los platos calientes cuando es llamado el ciclo de enfriamiento,



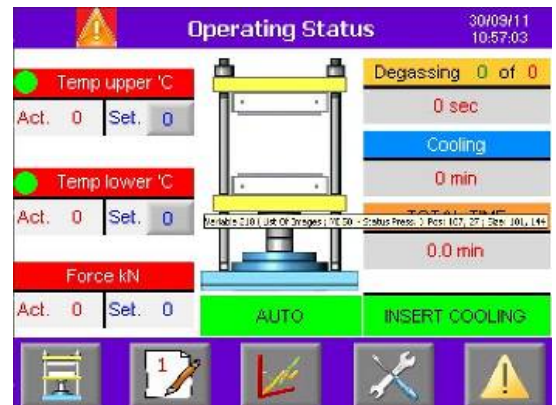
- El ciclo automático de prensado funciona de la siguiente manera:

El molde se coloca sobre una placa entre los platos calientes. Durante el ciclo de prensado caliente los platos son los que cierran el molde, una vez finalizado este ciclo se abre de nuevo permitiendo la oscilación del molde a los platos fríos. Después de esto se cierra la prensa y el enfriamiento se produce por el contacto directo de los platos con las dos caras del molde. Durante este proceso los platos calientes únicamente están en contacto con la parte aislante de los platos fríos. Cuando el ciclo de refrigeración es completado, el molde se puede retirar fácilmente de encima de la placa y colocar un molde nuevo, estando la prensa lista para realizar un nuevo trabajo.

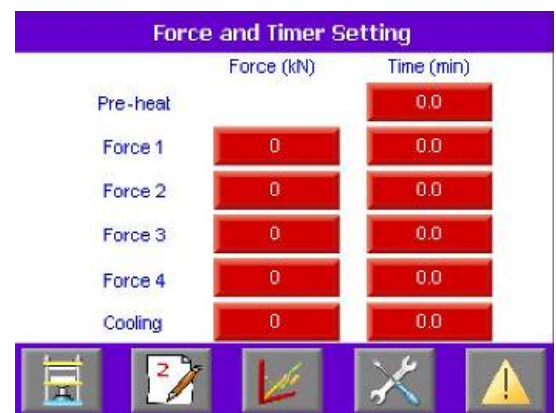
Principales posibilidades de programación y control mediante pantalla táctil:

- La pantalla principal muestra las siguientes funciones de programación y lectura

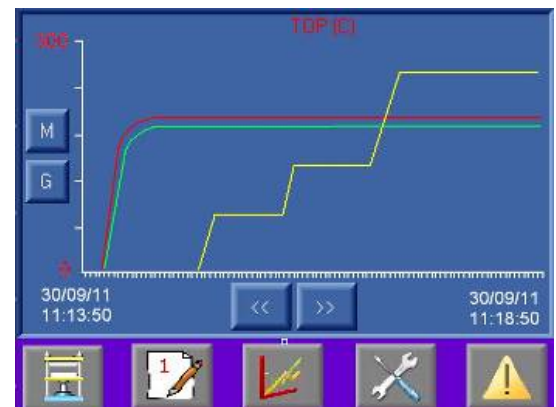
- ✓ Temperaturas de los platos superiores e inferiores
- ✓ Fuerza entre platos en kN
- ✓ Ventilación (des-gaseado)
- ✓ Tiempo de refrigeración
- ✓ Sistema de refrigeración



- Pantalla para programar el precalentamiento del molde y fuerza de los platos, así como refrigeración y duración de cada paso. Es posible configurar un paso de precalentamiento, y otros 4 pasos con diferentes fuerzas de cierre, una tras la otra y finalmente otro paso para configurar el tiempo de refrigeración.



- Otra pantalla permite programar el des-gaseado o ventilado de la muestra, el cual puede realizarse en muchos pasos durante el ciclo de calentamiento y donde la duración de cada des-gaseado puede ser programada en segundos. Esta pantalla también dispone de botones para seleccionar la refrigeración automática con inserción de platos manual o automáticos.



- Pantalla grafica a tiempo real que muestra los ciclos de prensado con la temperatura actual de ambos platos, así como los pasos de fuerza.

- Otra pantalla muestra todas las funciones de alarma y separada permite configurar fecha y hora.



Fuerza de platos	Independiente y ajustable entre 5 y 200 kN
Tamaño de platos	200 x 200 mm (8" x 8")
Distancia entre platos	Ajustable, máxima 150 mm
Temperatura máxima de los platos	300 °C (570 °F)
2 velocidades de cierre	480 mm/min y finalmente velocidad de prensado de 200 mm/min
Velocidad de apertura	480 mm/min
Potencia calentamiento platos	2 x 4,000 W (total 8,000 W)
Potencia motor principal	4 kW
Potencia motor inserción platos	0.09 kW
Potencia total	13 kW
Voltaje de 3-fases	Cualquier voltaje entre 220 to 480, 50 o 60 Hz
Dimensiones (W x D x H)	110 x 88 x 177 cm (44" x 35.2" x 70.8")

DOS AÑOS DE GARANTÍA EN TODAS NUESTRAS MÁQUINAS

Nuestras máquinas están garantizadas ahora por dos años validos desde la fecha de arranque o dos meses después de la fecha de envío, la que acontezca antes.

Los dos años de garantía cubren todas las partes neumáticas, hidráulicas, eléctricas y mecánicas con una pequeña excepción donde el periodo de garantía es solo para un año. Las excepciones cubren partes intrínsecas como variadores, PLC, resistencias eléctricas e instrumentos electrónicos solo garantizamos estas partes por un año.