

ANALIZADOR AUTOMATICO RESIDUO SECO ERT-01

Para el Análisis Automático Cuantitativo de Residuo Seco tras la Evaporación, en Envases, Films, Recipientes, Latas, Tubos y otros productos que están en contacto con los ALIMENTOS.

De acuerdo a Norma: ISO 759



Sistema para compartir datos, asegurando el buen manejo de los mismos e realización de informes

ERT-01 El analizador de residuo mediante evaporización está diseñado para la mediada cuantitativa de forma precisa de productos disueltos en envases, films, vajillas, recipientes, latas, tubos y otros productos que están en contacto con los alimentos. Polietileno (PE), Poliestireno (PS), Polipropileno (PP) y resinas de PVC son utilizados como materias primas para la fabricación de estos objetos. Con la determinación del residuo tras vaporización, pueden ser definidas distintas aplicaciones para cada producto. Este equipo también es compatible con el sistema Lystem TM Lab Data

- ✦ Modos de ensayos proporcionales, estándar y diferencial seleccionables para distintos tipos de materiales
- ✦ 8 muestras pueden ser ensayadas simultáneamente de forma automática con alta eficacia.
- ✦ Proceso de ensayo simplificado con manipulación automática y control de ensayo
- ✦ Sistema de elevación y método de pesaje automático para reducir los errores humanos
- ✦ Auto cero anterior a cada pesada, asegurando la resolución de los resultados
- ✦ Especial diseño con circulación de aire caliente, control de temperatura y des humidificación automática pudiendo realizar combinaciones de condiciones no estándar
- ✦ El equipo puede realizar pesadas directamente a altas temperaturas, para eliminar interferencias del operador y asegurar el resultado con gran resolución
- ✦ Se calibra con pesas estándar de forma precisa y rápida

GAMA ALTA

ERT-01 Utiliza el último Sistema de control mediante ordenador embebido, obteniendo mejores características que los sistemas tradicionales.

- ✓ Ordenador Embebido proporcionando manejo más seguro y fiable así como facilidad de configuración del ensayo.
- ✓ Sistema Windows fácil de manejar mediante teclado ratón y visualizado mediante un monitor
- ✓ Sistema equipado con 4 puertos USB, Puerto Internet y puerto para exportar datos y transferirlos



Aplicaciones Básicas	Ensayos envases para alimentos	Ensayo de residuo tras evaporización en envases, films, útiles de mesa Entre otros, fabricados en PE, PS y PP
	Juntas de sellado En Lata de Alimentos	Ensayo de residuo tras evaporización en juntas de unión en botellas latas Incluyendo envases de bebidas, vinos cervezas, refrescos entre otros
	Recubrimientos de Envases	Ensayo de residuo tras evaporización en envases de alimentación fabricados con PVC, incluyendo productos que incluyan PVC en la resina de recubrimientos de envases
	Hojas metálicas recubiertas	Ensayo de residuo tras evaporización de resinas epoxy-phenol utilizadas en recubrimientos interiores de latas, hojas metálicas.
	Envases realizados Fibras vegetales	Ensayo de residuo tras evaporización en envases alimenticios fabricados con fibras vegetales
	Agentes químicos	Ensayo de residuo tras evaporización para distintos agentes químicos disueltos en la muestra en contacto con los ALIMENTOS

Especificaciones técnicas

Rango de ensayo	0~80g (peso residuo)
Precisión	0.3 mg
Resolución	0.1 mg
Temperatura Ensayo	100° 130° (standard) C~C
precisión	± C (standard) 0.2°
Velocidad aire	0.2 m/s
Tamaño de muestra	0 ~ 200 ml

INTELIGENTE

- ✓ Este equipo está equipado con el último software inteligente de Labthink, fácil de manejar, sistema de comunicación y manejo de forma inteligente de los resultados.
- ✓ Compatible con el Sistema Lystem™ Lab Data para compartir los resultados y gestionar los uniformemente
- ✓ Sensor inteligente fácilmente de calibrar
- ✓ Manual de ayuda interactivo para ser visualizado en todo momento
- ✓ Control de usuario multinivel para mejor gestión y protección.
- ✓ Registro de los usuarios para garantizar total trazabilidad de los ensayos realizados
- ✓ El sistema utiliza tecnología integrada de almacenamiento de datos para guardar información detallada proporcionando diversas funciones de búsqueda y de visualización.

PRINCIPIO DE ENSAYO

Sumergir la muestra en la solución según requerimientos. Coger cierta cantidad de la solución resultante e introducir en los recipientes de evaporación, los cuales han sido secados a alta temperatura previamente. Introducir los recipientes en el equipo donde van a ser secados y pesados periódicamente hasta que el peso de las muestras permanezca constante. La cantidad de residuo tras evaporización se obtiene de forma automática como resta del peso del recipiente vacío y el peso contante obtenido al final del proceso.

Especificaciones técnicas

Rango de ensayo	0~80g (peso residuo)
Precisión	0.3 mg
Resolución	0.1 mg
Temperatura Ensayo	100° 130° (standard) C~C
precisión	± C (standard) 0.2°
Velocidad aire	0.2 m/s
Tamaño de muestra	0 ~ 200 ml
Numero de muestras	1~8 muestras (con resultados independientes)
Tamaño cabina ensayo	64 L
Suministro de gas	Aire
Presión suministro aire	0.6 MPa
Entrada	Φ6 mm PU Tubo
Dimensiones equipo	826 mm (L) x 727 mm (W) x 755 mm (H)
Corriente eléctrica	AC220V 50Hz
Peso neto	150 kg

Configuración

Configuración estándar	Equipo de ensayos, Software procesional, Monitor LCD, Teclado, ratón, Recipientes evaporización, Sistema pesaje automático, Pesa Calibracion,
Opciones	Compresor de aire e Impresora

CONEXIÓN:

Eléctrica: 220 V, 50 ó 60 Hz

CONTENIDO ENVIO:

> Equipo completo de Ensayos arriba descrito ERT-01.

PESOS Y DIMENSIONES:

Dimensiones: 826 X 727 X 755 mm (Ancho x Fondo x Alto)
 Embalaje aprox.: 1150 X 1000 x 1100 (Ancho x Fondo x Alto)
 Peso Neto/Bruto: 150 Kg / 185 Kg