

## Líneas de CAST FILM y CHILL ROLL de sobremesa de Laboratorio

(para fabricar Film y Láminas en pequeña escala)

**Scientific**  
**LAB TECH** ENGINEERING  
COMPANY LTD



### Línea compacta para film y láminas de hasta 100 mm de anchura

#### Características:

Sistema de laminación basado en tres rodillos donde se controla neumáticamente el posicionamiento del rodillo superior para el acabado sobre el rodillo inferior.

Los tres rodillos mecanizados internamente para obtener un proceso de calentamiento y enfriamiento efectivo mediante agua circulante se pueden conectar opcionalmente a unidades de templado y ser montados sobre una mesa construida de acuerdo a requerimientos del cliente.

Dispone de relojes comparadores micrométricos para controlar el espacio entre los rodillos de laminación.

Controladores de velocidad para todos los rodillos.

Boquilla tipo gancho de capa plana con labios ajustables y dos zonas de calentamiento eléctrico.

Extrusora con husillo 20 mm y relación L/D de 30 con variadores de frecuencia, controladores de temperatura en todo el cilindro de extrusión, sistema de enfriamiento por aire en cada zona de cilindro y control de velocidad mediante sistema lazo cerrado, regulado por transductor de presión en el cabezal de la boquilla.





El panel de control de los sistemas de laminación mostrado a la izquierda incorpora dos instrumentos digitales con botones de desplazamiento para las regulaciones de velocidad de los rodillos apilados y el de recogida de film. La velocidad se indica en metros por minutos. El panel también contiene, dos controladores digitales para la programación de la temperatura tanto del lado izquierdo como derecho de la boquilla de extrusión. Un interruptor selector también controla la posición superior e inferior de los rodillos de pulido.

El panel de control de la extrusora incorpora cuatro controladores digitales de temperatura para las tres zonas de extrusión y el adaptador de boquilla. Un controlador digital de presión, también como un segundo instrumento digital de presión están conectados al sistema en lazo cerrado de la extrusora y el transductor de presión a la boquilla. Con esto, la extrusora se puede utilizar en modo automático donde la velocidad de alimentación del polímero fluye de modo constante hacia la boquilla. Un instrumento digital muestra la velocidad de giro en RPM y otro instrumento digital muestra el porcentaje de carga del motor con respecto a la carga total.



La boquilla y la pila de rodillos están protegidas de ser tocadas mediante una puerta deslizante la cual también parará los rodillos si se abre. La puerta deslizante también da un simple acceso a los sistemas para ajustar el husillo a los labios de la boquilla lo cual sirve para regular el espesor de la resina emergente de la boquilla.

La extrusora se puede fijar a la mesa sobre ruedas para facilitar la limpieza del cabezal de la boquilla.



La boquilla para láminas o film plástico tiene un adaptador que está montado sobre una plataforma con bisagras. Con esto, la boquilla puede ser fácilmente balanceada hacia un lado para el cambio de pantallas simplemente por desatornillar la pinza tipo C de la extrusora.



Los rodillos de laminación pulidos y cromados están mecanizados internamente para optimizar el calentamiento y enfriamiento.

DATOS TÉCNICOS		
<b>EXTRUSORA</b>		Por favor ver placa bajo nuestras extrusoras
<b>Datos del rodillo</b>	<b>Diámetro rodillo acabado</b>	72.5 mm
	<b>Diámetro rodillo central</b>	145.0 mm
	<b>Diámetro Rodillo inferior</b>	72.5 mm
	<b>Anchura de rodillos</b>	150.0 mm
<b>Anchura máxima de film y hojas</b>		125 mm
<b>Rango de ajuste de los labios de boquilla</b>		Desde 0.3 hasta 2.0 mm
<b>Espesor de films y hojas (otras bajo demanda)</b>		Max 1.5 mm mín 10 micras
<b>Velocidad de rodillos y rebobinado</b>		De 0 hasta 10 metros por minuto
<b>Máxima producción con extrusora de 20 mm</b>		Aproximadamente 6 kg/h para PE BD

### DOS AÑOS DE GARANTÍA EN TODAS NUESTRAS MÁQUINAS

Nuestras máquinas están garantizadas ahora por dos años validos desde la fecha de arranque o dos meses después de la fecha de envío, la que acontezca antes.

**Los dos años de garantía cubren todas las partes neumáticas, hidráulicas, eléctricas y mecánicas con una pequeña excepción donde el periodo de garantía es solo para un año. Las excepciones cubren partes intrínsecas como variadores, PLC, resistencias eléctricas e instrumentos electrónicos solo garantizamos estas partes por un año.**